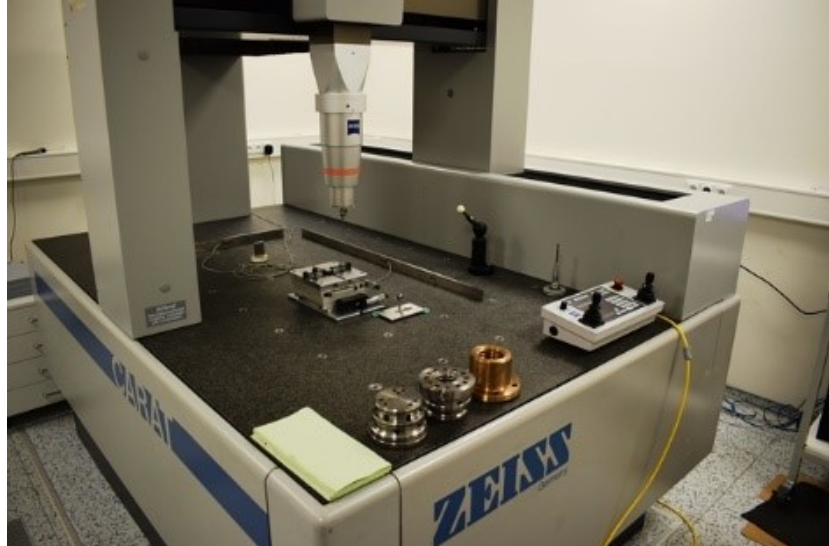


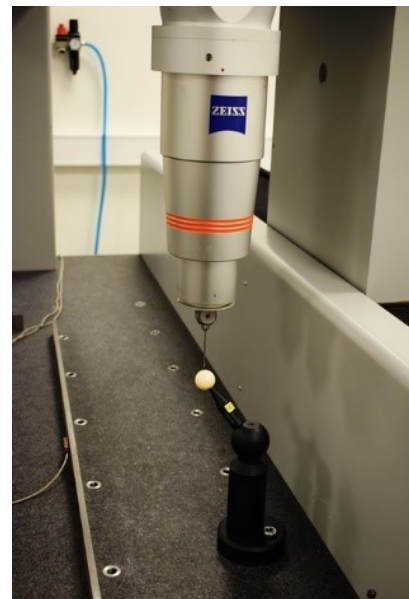
## Novinka na ČMI OI Brno - CMM Carl Zeiss UPMC 850 Carat

I přes současnou komplikovanou situaci spojenou s protipandemickými opatřeními se pracovníkům Oddělení primární nanometrologie a technické délky (6014) ČMI OI Brno ve spolupráci s firmou Carl Zeiss spol. s r.o. podařilo zprovoznit nově instalovaný vysoce přesný souřadnicový měřicí stroj UPMC 850 Carat.



Přístroj je vybaven dotykovým snímacím systémem HSS a je ovládán nejmodernějším sw Calypso. Jeho měřicí rozsah je v ose  $x = 850$  mm,  $y = 1200$  mm;  $z = 600$  mm. Nejmenší průměr v současnosti používaného snímacího dotyku – rubínové kuličky je 0,5 mm.

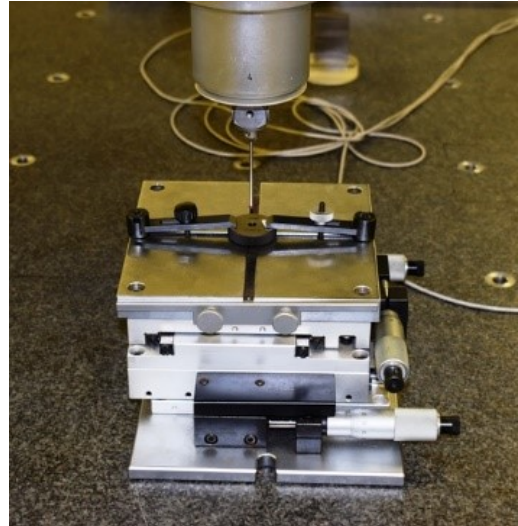
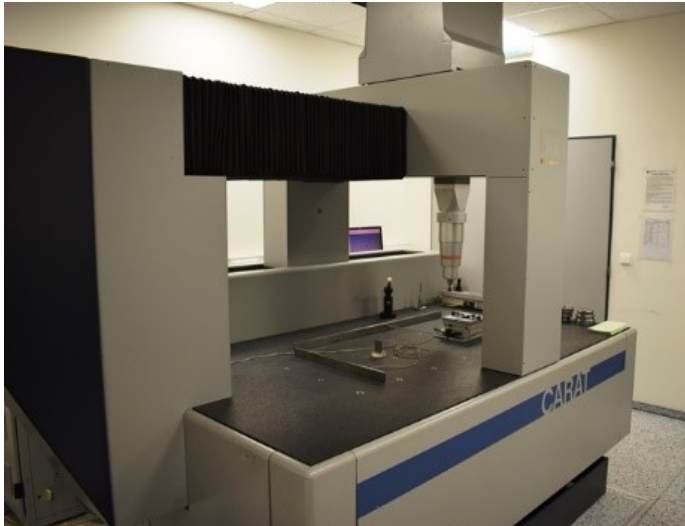
Nejnižší udávaná mezní hodnota pro chybu měření délky v jedné ose je  $u_1 = (0,40 + 1,11 L)$   $\mu\text{m}$ , nejnižší udávaná mezní hodnota pro chybu měření délky v prostoru je  $u_3 = (0,70 + 1,67 L)$   $\mu\text{m}$ , kde  $L$  je měřená délka v metrech.



Přístroj UPMC doplňuje již provozovaný CMM Zeiss Xenos na oddělení 8015 ČMI LPM Praha a jedná se tak o druhý nejpřesnější souřadnicový stroj využívaný ČMI. Můžeme tak našim zákazníkům

(zejména z Moravy a Slovenska) nabídnout rozšíření služeb v oblasti kalibrací etalonů a přesných měřidel délky.

Zároveň poskytujeme možnost rozměrové kontroly různých vzorků, výrobků a prototypů dle výkresové dokumentace nebo 3D modelu. Rozměry měřených objektů jsou omezeny měřicím rozsahem přístroje a použitým snímacím systémem.



Kontakt:

Ing. Jan Šrámek, Ph.D.

[jsramek@cmi.cz](mailto:jsramek@cmi.cz)

+420 737 292 042